

技术数据表


Altech[®] ECO

ALTECH PA66 ECO 1000/561

| | |
|-------|--------------------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺66 |
| 特殊功能 | 抗冲改性,含回收料 |
| 市场细份 | 汽车,建筑,多样的 |
| 应用领域 | 紧固件,运输系统,多样的 |
| 典型应用 | 未喷涂的壳件及汽车饰件,紧固件,线缆扎带,多样的 |

| | |
|-------|---|
| 预干燥条件 | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的 |
|-------|---|

| | |
|--------|--------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 40-80 °C |
|--------|--------------------------------------|

| | |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|---------------------------|------------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 2500 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 95 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 2600 | MPa | ISO 527 |
| 拉伸强度 | 55 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 25 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 无断裂 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 8 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 60 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 流变性能 | | | |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 1.4 - 1.8 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 1.6 - 2 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1120 | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 生态性能 | | | |
| 全球增温潜势 (GWP) | 0.44 | kg CO ₂ eq./kg | ISO 14040, 14044 |